CSM SYSTEM

Lackierte Chromoptik

INCOATINGS AG

CHEMISCHE SPRITZMETALLISIERUNG

ÜBER CSM

Eine Verfahrenstechnik die neben dem Galvanisieren und dem Hochvakuumbedampfen zunehmend an Bedeutung gewinnt. Dieses Beschichtungsverfahren stellt mittlerweile durch die Entwicklung vollautomatischer Beschichtungsverfahren im industriellen Massstab eine technisch ausgereifte Lösung dar. Ursprünglich wurde das Verfahren aufgrund der geringen Investitionskosten entwickelt. Somit steht CSM vor allem auch bei kleinen und mittleren Betrieben im Fokus.

QUALITÄTSMERKMALE

→ Klimawechseltest: Florida-Test Arizona-Test

→ Salzsprühtest Automobilindustrie DIN EN 9227 (1.000 Stunden)

→ UV-Beständig

Generieren Sie überregionale Kundengewinnung und -bindung

ERSCHLIESSEN SIE NEUE GESCHÄFTSFELDER

Teile jeder Grösse und Form erhalten mit der CSM-Technologie eine optisch metallische Oberfläche. Nahezu alle Substrate, wie Kunststoff, Metall, Holz und Glas, können in Metalloptik lackiert werden. Von der Chromoptik bis hin zu allen Buntmetallen, sowie Gold, Bronze und Kupfer sind in Glanz und Matteffekten nachstellbar.
Mit der CSM-Metallisierung können neue Geschäftsfelder erschlossen werden. Des Weiteren eignet es sich aufgrund ihrer Besonderheit zur überregionalen Kundengewinnung und -bindung.

GEEIGNET FÜR:

- KUNSTSTOFFINDUSTRIE
- PROTOTYPENBAU
- MESSEBAU UND WERBEZWECKE
- TUNINGBRANCHE
- GLASINDUSTRIE
- OLDTIMER-RESTAURATION

CSM ist ein wirtschaftliches und umweltfreundliches Verfahren. Die verbrauchte Silberlösung ist nicht cyanidhaltig und kann zur Rückgewinnung aufgefangen werden.

Steigern Sie Ihr Potenzial und Umsatz!

VERARBEITUNG

VORBEREITUNG VERSPIEGELUNG:

1. Das zu verspiegelnde Objekt je nach Untergrund vorbehandeln und für die Applikation gut befestigen.

2. Haftvermittler/Primer auftragen und trocknen:

   Es ist ausserordentlich wichtig, dass die Oberfläche der Teile sauber und fettfrei ist. Die Lackierung sollte in möglichst staubfreien Räumen erfolgen. Der transparente Primer liefert zum einen den makellos glatten Untergrund und gewährleistet zum anderen die Haftung der Verspiegelung. Das Produkt muss nach der Ablüftung mindestens 60 Minuten bei 60°C Objekttemperatur trocknen.

3. Beflammen:

   Anschliessend erfolgt das Beflammen der Oberfläche mit einem Bunsenbrenner, welches die Benetzbarkeit für die homogene Beschichtung der Metallisierung sorgt. Die Verspiegelung muss unmittelbar nach der Aktivierung durch Beflammung erfolgen.

VERSPIEGELUNGSPROZESS:

1. Aktivierungslösung:

   Im ersten Schritt wird eine sogenannte Aktivierung (Salzlösung) auf die zu veredelnden Teile mittels Pumpsprüher oder Lackierpistole gesprüht.

2. Spülen mit ionisiertem Wasser:

   Nach dem sich die Benetzung mit Aktivierungslösung eingestellt hat, wird die Oberfläche mit ionisiertem Wasser gründlich abgewaschen.

3. Verspiegelung:

   Die anschliessende Metallisierung erfolgt mit einer speziellen 2K-Lackierpistole. Aus den getrennten Sprühköpfen wird eine Silberlösung und eine Reduktionslösung aufgetragen. Die beiden Lösungen vermischen sich im Sprühstrahl, wobei eine chemische Metallausfällung erfolgt. Der Metallfilm baut sich gleichmässig und schnell auf. Die Lackierdauer beträgt - je nach Objektgrösse - 30–60 Sekunden bis eine gleichmässige Chromschicht sichtbar ist. Im direkten Anschluss wird gründlich mit dem ionisierten Wasser gespült, sodass überflüssige Chemikalienreste vollständig von der Oberfläche entfernt sind. Die chemische Metallisierung ist damit abgeschlossen.

SCHUTZLACKIERUNG

Die Metallschicht wird mit dem CSM-Klarlack geschützt. Die erste Klarlackschicht gewährleistet die Haftung auf der Verspiegelung. Der zweite Klarlackauftrag gewährleistet den Schutz gegen UV-Strahlen und chemische und mechanische Einflüsse. Es besteht die Möglichkeit, den zweiten Klarlackauftrag einzufärben. So entstehen individuelle Chromfarbtöne und Glanzeffekte. Dem Farbenspektrum, das von Gold über Smaragdgrün bis zu einem dunklen Tiefseeblau und Rubinrot reicht und der Wahl von Hell-/Dunkeltönen sind inzwischen keine Grenzen mehr gesetzt.

InCoatings AG
Muttenzerstrasse 105
CH-4133 Pratteln

www.chromlack24.ch
www.in-coatings.ch
info@in-coatings.ch
Tel.: +41 61 721 20 33

IN COATINGS AG